

Ficha Técnica

Mayo 2018



MASTER INTERNACIONAL SOLO PARA USO PROFESIONAL

H5700V

Aparejos 2K Fast-Build 4:1 P565-5501 P565-5505 P565-5507

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
P565-5501	APAREJO FAST-BUILD 4:1 - BLANCO
P565-5505	APAREJO FAST-BUILD 4:1 - GRIS
P565-5507	APAREJO FAST-BUILD 4:1 - GRIS OSCURO
P210-842 /-844	Endurecedores 2K HS
P210-796 /-832 / -798	Endurecedores 2K MS
P850-1692/1693/1694/1695	Disolventes 2K bajo VOC

DESCRIPCIÓN PRODUCTO

Los aparejos Fast-Build 4: 1 son adecuados para todo tipo de reparaciones, contienen un alto contenido de sólidos y proporcionan un excelente espesor de película, un secado rápido y una buena resistencia.

Los aparejos Fast-Build 4: 1 son compatibles con una amplia gama de endurecedores y disolventes NEXA AUTOCOLOR®. Después del secado, los aparejos Fast-Build liján fácilmente y tienen una buena retención sobre una amplia gama de sustratos, como la pintura original, el acero desnudo, los rellenos de poliéster y los aparejos de adhesión adecuados.

Al combinar P565-5501, P565-5505 y P565-5507, se pueden obtener los tonos de Spectral Grey. De esta manera, se puede optimizar el consumo de la capa de acabado y el tiempo total del proceso de reparación. (Ver la sección de Spectral Gray).

Los aparejos Fast-Build 4: 1 se desarrollaron para usar con los acabados Nexa Autocolor® 2K HS + (P471) y los acabados AQUABASE® Plus (P989).

Aparejos 2K Fast-Build 4:1 Primers - P565-5501, 5505, 5507

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN

Los aparejos P565-550X solo deben aplicarse sobre:

- Acero bien lijado y desengrasado. Usar imprimación Nexa Autocolor 2-pack Etch o 2-pack imprimación epoxi para una máxima durabilidad. El aluminio debe ser Etch o Epoxy imprimado.
- GRP bien lijado, imprimaciones de relleno de poliéster y acabados antiguos en buen estado.

Una buena preparación es vital para obtener los mejores resultados de estos productos. Se recomiendan los siguientes grados de papel de lija para la preparación del sustrato:

Papel húmedo o seco	P280 - P320 (GRP P400)
Máquina de lijado en seco	P180 - P240

NOTA: No se recomienda para reparaciones de puntos sobre acrílico termoplástico, acabados de laca vieja o sustratos sensibles. Sobre estos sustratos, aplique solo en paneles completos.

Product Data sheet



Aparejos 2K Fast-Build 4:1 - P565-5501, 5505, 5507
PROCESO DE RELLENO DE LIJADO

	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>Partes en Volumen.</th> <th>Partes en Peso*</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P565-550X</td> <td>4</td> <td>100g</td> </tr> <tr> <td>P210-84x/-79x/-832</td> <td>1</td> <td>15g</td> </tr> <tr> <td>P850-169x</td> <td>1</td> <td>13.5g</td> </tr> </tbody> </table> <p>* Ver la tabla de mezcla de peso en la página 5 para una mezcla precisa.</p>		Partes en Volumen.	Partes en Peso*	P565-550X	4	100g	P210-84x/-79x/-832	1	15g	P850-169x	1	13.5g
	Partes en Volumen.	Partes en Peso*											
P565-550X	4	100g											
P210-84x/-79x/-832	1	15g											
P850-169x	1	13.5g											
	La Vida de la mezcla a 20 °C es de 30-40 minutos.												
	32 - 38 segundos DIN 4 a 20°C												
	Pico de fluido 1.8 -1.9 mm Para los mejores resultados se recomienda pistola de gravedad. Ajustar la presión según las recomendaciones de los fabricantes de pistola.												
	Aplicar 3 capas completas con evaporación intermedia entre capas. (Espesor de película seca de 150-200 micras)												
	Hasta completamente mate, normalmente 3 – 5 minutos entre capas a 20°C												
	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Hornear / 60°C (Metal)</u></th> <th><u>Secado al aire / 20°C</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Endurecedor P210-842/-832</td> <td>15 minutos</td> <td>1.5 horas</td> </tr> <tr> <td>Endurecedor P210-796</td> <td>20 minutos</td> <td>2.5 horas</td> </tr> <tr> <td>Endurecedor P210-844</td> <td>30 minutos</td> <td>3 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Permita que el panel se enfríe completamente antes de intentar lijar.</i></p>		<u>Hornear / 60°C (Metal)</u>	<u>Secado al aire / 20°C</u>	Endurecedor P210-842/-832	15 minutos	1.5 horas	Endurecedor P210-796	20 minutos	2.5 horas	Endurecedor P210-844	30 minutos	3 horas
	<u>Hornear / 60°C (Metal)</u>	<u>Secado al aire / 20°C</u>											
Endurecedor P210-842/-832	15 minutos	1.5 horas											
Endurecedor P210-796	20 minutos	2.5 horas											
Endurecedor P210-844	30 minutos	3 horas											
	Evaporación 5 minutos antes de secado IR.												
	Acabar con el siguiente grado: P360 o menos: Brillo Directo P400 o menos: Acabados												



Aparejos 2K Fast-Build 4:1 - P565-5501, 5505, 5507

Notas del proceso

PINTADO DE PLÁSTICOS

Este aparejo se puede aplicar sobre plásticos imprimados

P565-550x 5 partes
 P100-2020 (aditivo flexible para plásticos) 1 parte
Luego activar y disolver de manera normal.

	Referencia	% Mezcla (por peso)	Ratio	Mezcla por peso		
				100g	250g	500g
SG1	P565-5501	100		100g	250g	500g
SG3	P565-5501	75	3	75g	188g	375g
	P565-5505	25	1	25g	62g	125g
SG5	P565-5505	100		100g	250g	500g
SG6	P565-5505	45	0.90	45g	112.5g	225g
	P565-5507	55	1.10	55g	137.5g	275g
SG7	P565-5507	100		100g	250g	500g

ELECCIÓN DE ENDURECEDOR Y DILUYENTER

Endurecedor:

P210-842/832/796
 P210-842/832/796
 P210-796/844
 P210-844
 P210-844

Diluyente:

P850-1692/-1693
 P850-1693
 P850-1693/-1694
 P850-1694/1695
 P850-1695

Temperatura:

15 - 25°C
 20 - 30°C
 25 - 35°C
 30 - 35°C
 + 35°C



Aparejos 2K Fast-Build 4:1 - P565-5501, 5505, 5507

MEZCLA POR PESO

4 : 1 : 1 RATIO DE MEZCLA

Pesos acumulativos.

Volumen de Pintura (L)	0.25L	0.5L	0.75L	1.0L	1.5L
P565-550X Aparejo	279.5g	559g	839g	1118g	1677g
P210-84x/832/796 Endurecedor.	321g	641.5g	962.3	1238g	1924.5g
P850-1692/3/4/5 Diluyente.	355g	710g	1065g	1427g	2130g

OPCIÓN PRE-DILUIDA PARA P565-5505

Es posible almacenar el paquete más grande de 2 litros de este aparejo en la máquina mezcladora previamente diluida. G5 es el tono Greymatic más utilizado.

Para ahorrar tiempo en la preparación del producto, se puede agregar un diluyente al paquete de imprimación y al material agitado en una máquina mezcladora.

Para usar – solo es necesario agregar el endurecedor en una proporción de 5: 1

1. Tome una lata nueva de 2 litros de aparejo y mezcle a mano.
2. Agregue 0.5L de uno de los diluyentes recomendados.
(Hay espacio suficiente en la lata de 2L para agregar más disolvente)
3. Agitar a mano para incorporar completamente el diluyente con el aparejo.
4. Acople una máquina mezcladora removiendo la tapa a la lata.
5. Coloque en la máquina mezcladora y revuelva durante 5 minutos.
6. Revuelva dos veces al día o idealmente justo antes de usar.
(No deje el producto pre-diluido durante más de 2 semanas sin agitar)

Para hacer el material Pre-diluido listo para pulverizar, mezcle de la siguiente manera:

Ratio de Mezcla:		Volumen	Peso
Aparejo Fast-Build pre-diluido P565-5505		5 vol	100g
Endurecedor MS/HS (Ver página 1)		1 vol	13g



Aparejos 2K Fast-Build 4:1 - P565-5501, 5505, 5507

INFORMACIÓN VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c) en formato listo para usar es máx. 540g / litro de VOC. El contenido de VOC de este producto en formato listo para usar es máx. 540g / litro. Según el modo de uso elegido, el VOC listo para usar de este producto puede ser inferior al especificado por el código de la directiva de la UE.

La información en este TDS se basa en el conocimiento científico y técnico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el propósito previsto. Para obtener información sobre salud y seguridad, consulte la hoja de datos de seguridad del material, también disponible en www.nexaautocolor.com

Para más información contactar con:

PPG Ibérica S.A. -Ctra. Gracia-Manresa
Km 19,2 – 08191 Rubí (Barcelona)
Tel: (93) 586 74 34
Fax: (93) 586 74 38

Nexa Autocolor®, ®, y Aquabase® son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2019 PPG Industries Ohio, Inc.
Todos los derechos reservados.
Derechos de autor en los números de producto anteriores que son originales, es afirmado por PPG Industries Ohio, Inc.

